

黑龙江工业循环水加药装置出厂价

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：23

循环水加药装置说明1. 通过对水质电导率指标的监控，根据水质指标的变化控制计量泵的实时启闭，控制水系统电导率值在2000以下，保证系统的稳定运行。设备进水安装在线电导率值检测仪，系统根据循环水水质标准，当电导值超过上限值，系统自动加药，当电导率值超过下限时系统停止加药。2. 在线控制加药系统药桶药剂的余量，当出现低液位时给出报警信号，药桶药剂处于低液位时，设备现场发出声光报警作为提示。3. 现场设备有自动控制、电导率值在线监测，自动选择投药、停止、控制排污等由现场控制箱完成。4. 自动监测系统的PH值，可实现在线控制。5. 自动控制ORP值，实现氧化性杀菌剂的在线控制投加。6. 实现网络连接，通过登录网址实现远程控制监测。循环水自动加药装置原理图。黑龙江工业循环水加药装置出厂价

pH传感器能够精确的测量被处理水中的PH值，并将检测信号值准确输入PH显示控制表中。3、工业pH计电极pH传感器是经精湛的玻璃吹制技术精制而成，这种高超的制造工艺确保了其测量的精度和可靠性pH检测仪敏感隔膜所用的玻璃具有阻抗小pH值小于1和大于12时的偏差小、温度变化的影响小等特点。能够精确的测量被处理水中的pH值，将测得信号准确输入pH显示控制表中。4. 液位控制：可测知化学药品酸碱储罐里的药品是否用尽，并在药液不足时发出信号报警通知计量泵停止工作。5. 化学药品加药桶储罐：加药设备**储药桶，其上面有精密加药计量泵等设备的**安装定位孔，容量从100L到5000L不等。6. 自动控制系统：自动控制系统一般由PLC变频器，触摸屏等元器件组成，根据pH计信号经过PID运算后达到稳定控制pH值作用。四川循环水加药装置循环水硫酸加药装置计算。

循环水加药装置特点：1、广泛应用于废水处理的调节、混凝、污泥脱水等不同的工艺段；2、实现酸碱PACPAM碳源、营养盐、还原剂、破乳剂等废水药剂的自动加药；3、在线检测项目可包括PH余氯DO悬浮物、污泥浓度等各类水质参数；4、可实现所有药剂的自动添加及泵的自动切换；5、投加泵根据药剂特点选择进口品牌螺杆泵或者隔膜计量泵；6、背压阀、安全阀、过滤器、隔膜压力表及清洗管路等均为标配，确保投加安全稳定7、可与现场DCS系统联动，根据总水量和工艺添加浓度自动匹配投加量；

循环水加药装置乙酸钠溶剂的投加方式药剂的投加采用重力投加和压力投加，无论哪种投加方式，由溶解池到溶液池，到药液投加点，均应设置药液提升设备，常用的药液提升设备是计量泵和水射器。1. 重力投加 利用重力将药剂投加在水泵吸水管内或者吸水井的吸水喇叭口处，利用水泵叶轮混合。2. 水泵投加 水泵投加是在溶液池中提升药液到压力管中，有直接采用计量泵和采用耐酸泵配以转子流量计两种投加方式。3. 水射器投加 水射器投加是利用高压水(压力>0.25MP)通过喷嘴和喉管时的负压抽吸作用，吸入药液到压力水管中。水射器投加应有计量设备，一般水厂的给水管都有较高压力，故使用方便。循环水场加药装置型号。

循环水加药装置通过不同的工艺设计，精确配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以达到各种设计要求。如除垢、除氧、混凝、加酸、加碱等。加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。加药装置的加药量及加药压力，可根据工艺流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从，计量泵的计量精度可高达±1%，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。加药装置中溶液箱的容积可由小，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质PE、PVC、PP、PTFE等。 循环水加药装置标准。河北自动循环水加药装置有几种

冷却循环水加药装置说明书。黑龙江工业循环水加药装置出厂价

循环水加药装置应用范围：1、水处理中投加混凝剂、助滤剂、消毒液、酸碱等。2、冷却水、循环水中投加阻垢剂。3、化工、造纸、印染中投加酸、碱液与其它溶液。循环水加药装置主要特点：集约化设计、占地面积小、结构简单、性能稳定；计量精确、调节方便、经济性好，便于安装维护；泵为吸入式安装，不易堵塞，无故障运行时间长、操作费用低；耐腐蚀性能优、使用寿命长。溶液箱材质PE、玻璃钢、碳钢衬胶、304不锈钢、316不锈钢；搅拌器材质：304不锈钢、316不锈钢；计量泵过流部分材质PP、PVC、PVDF、SS316黑龙江工业循环水加药装置出厂价

上海祁立环保设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海祁立环保设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！